

Tillverkning av formverktyg | Stegvis

1. Du som kund kommer till oss med en ritning alternativt 3D fil eller så hjälper vi dig att designa en plastdetalj utefter dina önskemål som vi kan konstruera verktyget efter.
2. När verktyget har konstruerats godkänns det av oss eller av dig som kund.
3. Vi köper in tillverkningsmaterial (stålmaterial, stomme och diverse komponenter).
4. Förberedning för bearbetning genom beredning i CAD program.
5. Stålet grovbearbetas med hjälp av maskiner. I detta stadie genomförs fräsning i fleroperationsmaskiner, borrar, trådgnistning samt svarvning i CNC-maskiner.
6. Finbearbetning efter härdning (höghastighetsfräsning, trådgnistning, gnistning, planslipning och polering).
7. Inpassning/hopsättning av alla delar.
8. Provning av tillverkat verktyg.
9. Ledtiden för tillverkningsprocessen är ca 10-12 veckor beroende på detaljutformning och storlek.

Välkommen att kontakta oss för mer information.

Vi ser fram emot ditt samtal!